

Tabela de Defeitos e Soluções

Defeitos	Possíveis soluções																											
	Temperatura do canhão	Pressão de injeção	Velocidade de injeção	Diâmetro do bico	Volume de injeção	Pressão de recalque	Contrapressão	Resistências elétricas	Tempo de ciclo	Velocidade de dosagem	Limpeza do canhão	Temperatura na zona de alimentação	Válvula de retenção	Descompressão	Quantidade de lubrificante	Índice de fluidez	Umidade	Contaminação	Granulometria	Homogeneização do masterbatch	Ângulo de saída do canal de injeção	Polimento dos canais de injeção ou distribuição	Quantidade de desmoldante	Tempo de resfriamento do molde	Temperatura do molde	Dimensões das entradas e canais	Saídas de ar	Posicionamento da(s) entrada(s)
Aderência no bico ou cavidade	9	6	13	10	8	7									11	12					4	5	3	2	1			
Bolhas de ar	2			9	10		3			5				1		8	4								7	11	6	
Contração muito alta	1	5				6			2							7								3	4	8		
Deformação (empenamento)	1	4	5			6										7								2	3			
Delaminação	2		3															1										
Efeito arco-íris	1		2	3																							4	
Efeito memória	1		3	4												5									2	6		
Escorrimento pelo bico	1			4			2							3			5	6										
Formação de rabicho			1													2												3
Injeções incompletas	3	2	5	7	1		8		9							6									4	10		11
Má homogeneidade de cor							4		1	3										2								
Manchas claras	1		3				2	6		4	5						9	8		7								
Manchas escuras (queima)	1	8	9				7					4	5	6				11	10					2			3	
Manchas onduladas (concêntricas)	3	4	5													6									2	1	7	
Marca do castelo e/ou estria no outro lado da peça	1		2																									
Marcas de junção	1	2	4	5												6									3			
Marcas no sentido do fluxo	1	2	9				10	8							12		3	4	5				11		6	7	13	
Quebrando durante a ejeção		2	7		3	4										1									6	5		
Rebarbas	3	2			1				5							6									4			
Rechupes	2	1	3	5	6	7			4							8										9	10	
Sem brilho	3	1	4													5									2			

Legenda:

- Aumentar
- Diminuir
- Verificar
- Fazer testes aumentando ou diminuindo
- 1 Quanto menor o número, maior a prioridade

Tudo sobre Plásticos

www.tudosobreplasticos.com